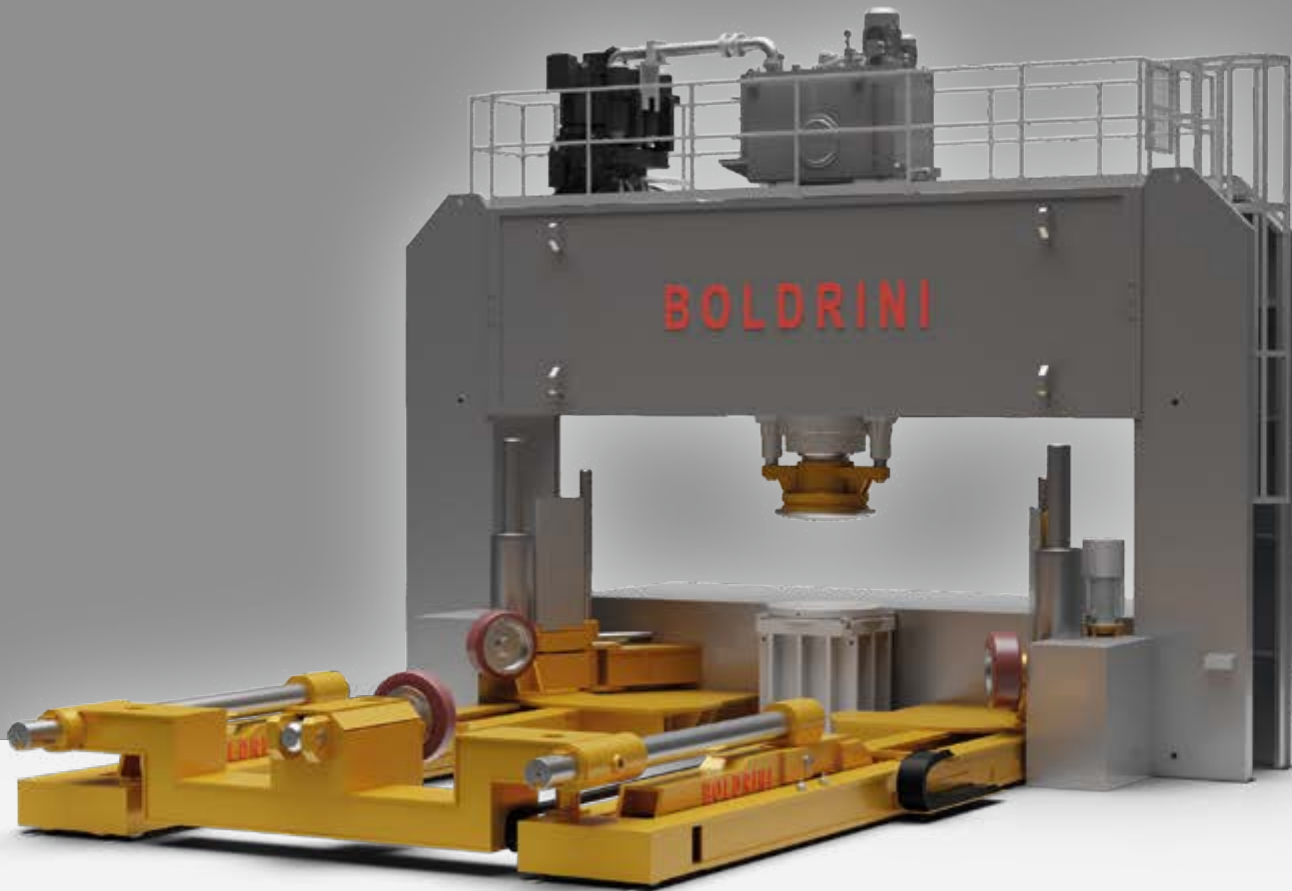




PGD + EDM

Prensas Hidráulicas Servoasistidas
para fondos con Manipulador Eléctrico

Eficiencia energética y alta
productividad para la fabricación de
fondos bombeados

**FUERZA DE
PRENSADO**

Desde - Hasta
150 tons

DIÁMETROS

Hasta
12000 mm

ESPEORES

Por encima de
100 mm

Aplicaciones



RECIPIENTES
A PRESIÓN



PRODUCCIÓN
DE FONDOS
BOMBEADOS



SILOS Y
TANQUES DE
ALMACENAMIENTO



CISTERNAS PARA
EL TRANSPORTE
POR CARRETERA
Y FERROCARRIL

PGD + EDM

Prensas Hidráulicas Servoasistidas para fondos con Manipulador Eléctrico

Eficiencia energética y alta productividad para la fabricación de fondos bombeados

Durante más de siete décadas, **Boldrini** ha liderado el sector de la **maquinaria para la producción de fondos bombeados**, impulsando innovaciones que han permitido el desarrollo de componentes para la industria de tanques y recipientes a presión. La prensa de pórtico **Boldrini PGD serie CNC** con el **Manipulador de accionamiento eléctrico EDM** que destaca en el conformado en frío y en caliente. El **sistema servohidráulico** patentado por HYDRA-X, desarrollado en colaboración con **MOOG Inc.**, establece un nuevo referente en cuanto a precisión, repetibilidad y eficiencia energética.

La PGD produce fondos bombeados con **superficies lisas y un mínimo desperdicio de material base**, en una amplia variedad de materiales. Cuenta con control total del juego de posición (gap Control) y ajustes de presión de 5 a 260 bar.

La EDM con plataforma Star Drive electric cuenta con ejes de accionamiento proporcional y movimientos simultáneos, tracción y rotación del disco superiores, además de una repetibilidad controlada por el CNC sin necesidad de ajustes manuales.

Con una gama de **150 a 5000 toneladas métricas**, la PGD puede trabajar con **diámetros de chapa de hasta 12000 mm** y espesores superiores a 100 mm, con capacidades mayores bajo demanda. Todo el proceso de ingeniería y fabricación se gestiona internamente y está sometido a estrictos controles.

Características principales

- **Nuevo e innovador sistema Boldrini Servo Dishing: permite una reducción del aceite del 70-93%, mayor velocidad y menores OPEX, combinado con el manipulador de accionamiento eléctrico EDM para una automatización avanzada.**
- **Nivel de emisiones acústicas extremadamente bajo**
- **El sistema PGD facilita la producción de fondos bombeados con superficies perfectamente lisas y mínimo desperdicio de material, en una amplia variedad de materiales**
- **Control total de posicionamiento para una mayor precisión**
- **La velocidad de ciclo más alta del mercado**
- **Temporización de la acumulación de presión para una mayor velocidad**
- **Sistema exclusivo CNC de reproducción automática para una automatización total**
- **Operación sencilla por un solo operario**
- **Procesamiento simultáneo de múltiples chapas para una alta productividad**
- **Conformado en caliente**
- **Reducción de los tiempos de fabricación**

Equipamiento técnico y accesorios

Control CNC Siemens de última generación

Dispositivos de manipulación

Diseño de matrices a medida para trabajos específicos

Dispositivo especial para la manipulación de pétalos cortos y largos

Sistema de enfriamiento/calentamiento del aceite

Cabina cerrada para el confort del operario

RSM – Remote Service Management (cloud-based)



BOLDRINI

is a brand of the Faccin Group

Via dell'Industria, 19 - 25010 Visano (BS) - Italy
Tel: +39 030 67 29 300 - info@faccingroup.com

www.faccingroup.com

